

Ficha de datos del producto

UM240-G

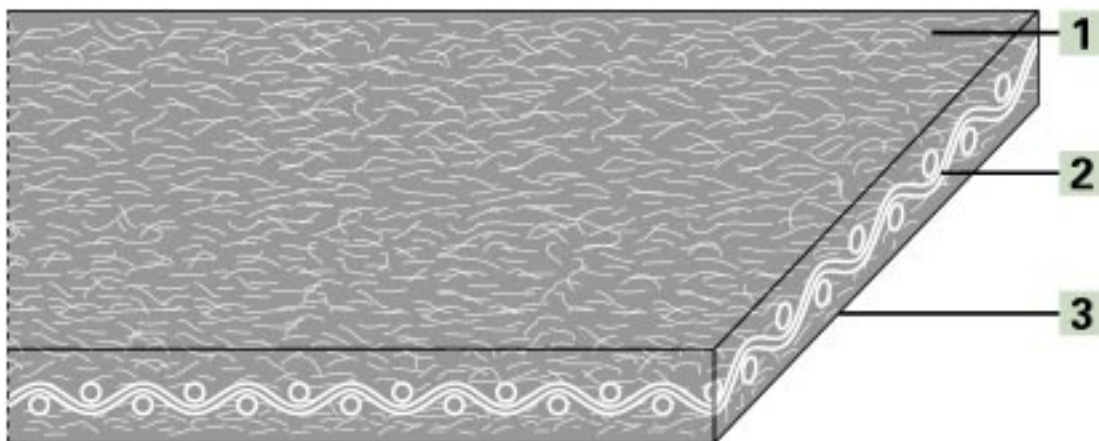


Ver el archivo de datos técnicos en PDF 

Designación del producto

Grupo del producto:	Bandas entretrejidas
Subgrupo del producto:	Ulti-Mate belts for general conveying
Segmento industrial:	Aeropuerto; Automóvil; Centros de distribución; Fabricación de muebles; Mármol/piedra/cerámica; Mantenimiento general; Metalurgia; Embalaje; Fabricación y procesado de papel; Madera
Aplicaciones de la correa:	Banda para acumulación; Banda de descarga; Banda de desvío; Banda de transporte general; Banda introductora; Banda unificadora; Banda curva; Banda de transferencia
Características especiales:	Resistente al corte; Bordes resistentes al desgaste; Resistente al aceite; Adecuado para Powerturn
Modo de utilización/transporte:	Horizontal

Diseño del producto (ampliado)



Construcción del producto/Diseño

1 Lado de transporte (material):	Fibra de poliéster / vellón (PET) saturado con caucho acrilonitrilo-butadieno (NBR)
1 Lado de transporte (superficie):	Estructura (vellón) no tejida (impregnada)
1 Lado de transporte (propiedad):	No adhesivo
1 Lado de transporte (color):	Verde hielo

2	Capa de tracción (material):	Algodón de poliéster (PET)
	Número de tejidos:	0
3	Cara de marcha/Lado de polea (material):	Fibra de poliéster / vellón (PET) saturado con caucho acrilonitrilo-butadieno (NBR)
3	Cara de marcha/Lado de polea (superficie):	Estructura (vellón) no tejida (impregnada)
3	Cara de marcha/Lado de polea (color):	Verde hielo

Características del producto

Mesa de apoyo:	Sí
Rodillos soporte:	Sí
Instalación de cinta cóncava:	No
Instalaciones curvas, bandas curvilíneas:	Sí
Barra de frente:	No
Permanente antiestática:	No
Detector de metales:	No
Inflamabilidad:	Sin propiedades específicas de prevención de llama
Apto para uso alimentario, homologado por la FDA:	No
Apto para uso alimentario, recomendaciones de la USDA:	No not conformable

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, humedad relativa del 50 %, según standar ASTM y están basados en el método de empalme Master.

Datos técnicos

Grosor:	5.6 mm.	0.22 en.
Masa de la correa (peso de la correa):	4.1 kg./m ²	0.84 lbs./sq. ft
Radio de la barra de frente (mínimo):	NA mm.	NA en.
Diámetro de la polea (mínimo):	101.6 mm.	4 en.
Diámetro mínimo de la polea con contraflexión:	101.6 mm.	4 en.
Fuerza de tracción para 2% de alargamiento (K2% estático) por unidad de ancho (norma Habasit QAD-W1-10-35):	24 N/mm	135 lbs./in
Fuerza de tracción admisible por unidad de ancho:	24 N/mm	135 lbs./in
Temperatura de funcionamiento admisible (continua):	Min °C Max 80 °C	Min °F Max 176 °F

Coefficiente de fricción de la polea de accionamiento de acero:	NA [-]	NA [-]
Coefficiente de fricción de la polea de accionamiento con capa de fricción:	0.45 [-]	0.45 [-]
Coefficiente de fricción sobre la mesa de apoyo de acero decapado:	NA [-]	[-]
Coefficiente de fricción sobre la mesa de apoyo de acero inoxidable:	0.4 [-]	0.40 [-]
Ancho de fabricación sin costuras:	1828.8 mm.	72 en.
Otros anchos de fabricación sin costuras por encargo:	1524 mm.	60 en.

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, humedad relativa del 50 %, según standar ASTM y están basados en el método de empalme Master.

Resistencia química

Clase química de resistencia:	5 (para más detalles, ver descripción separada)
Observación:	Las indicaciones no son garantías de propiedades
Resistente a:	Sales ácidas; Sales alcalinas; Todos los sólidos; Suciedad; Seco; Grasa; Humedad; Sales neutras; Aceites; Putrefacción
Resistencia limitada a:	Ninguno
No resistente a:	Hidrocarburos aromáticos; Sosa caustica >10%; Hidrocarburos clorinados; Ácido clorhídrico >20%; Cetonas; La mayoría de los disolventes; Ácidos oxidantes; Ozono; Ácidos minerales fuertes; Acido sulfúrico > 50%

Cálculos

Para muchas aplicaciones el cálculo no es necesario. Pero si lo requiere, por favor contacte con Habasit.

Instrucciones de instalación y manejo

No reduzca por debajo de la tensión inicial (épsilon) ~ 0.3%.

Almacenamiento

For detailed information consult 'Storage and handling requirements for belts and machine tapes' or contact Habasit.; Proteja las bandas de la luz solar/radiación UV/polvo y suciedad. Almacene las bandas sobrantes en un lugar fresco y seco y, a ser posible, en su envoltura original.

Sistema de empalme

Método de empalme Master:	Flexproof; Flexproof oculto; Thermofix
----------------------------------	--

Limitaciones

Sin daños ni restricciones

Leyenda

Todos los datos son valores aproximados bajo condiciones climáticas standar: 23°C/73°F, humedad relativa del 50 %, según standar ASTM y están basados en el método de empalme Master.

	* Sin valor de cálculo
	1) Ya no se requiere aceptación oficial desde que la USDA eliminó el procedimiento de aprobación previa el 24 de septiembre de 1997
	2) Los productos que contienen diversos materiales de revestimiento como elastómeros / fibras naturales / siliconas etc. no están sujetos a la Directiva 90/128/CEE
	3) CLA; Coordinación de la línea central - valor medio RA (en los EE.UU. también media aritmética (AA)) desde el pico máximo a la parte inferior RT para superficies fabricadas por arranque de viruta
	BgVV Bundesinstitut für gesundheitlichen Verbraucherschutz und Veterinärmedizin (Instituto Federal Alemán para la Protección de la Salud de los Consumidores y Medicina Veterinaria).
	EEC Comunidad Económica Europea
	EU Unión Europea (Directiva 90/128/CEE)
	FDA Administración de alimentos y medicamentos
	NA No disponible
	NAP No aplicable
	USDA Ministerio de Agricultura de los EE.UU. (Servicio de Inspección y Seguridad de los Alimentos - Washigton D. C.)

Sistema de calidad (certificado)

Entidades independientes de certificación en todo el mundo testifican que Habasit AG Suiza, sus sociedades filiales productoras y la organización de venta tienen recursos eficientes de organización, técnicos y personales para mantener, garantizar y proveer consistentemente una calidad superior de productos y servicios superior, correspondiendo a los requerimientos de los sistemas normativos de Gerencia de Calidad ISO 9001/2000.

Sociedades productoras certificadas:

Habasit AG, Switzerland: Certificado por SQS, CH 3052 Zollikofen, Suiza, desde 1987.

Charles Walker & Co Ltd: Certificado por SGS Yarsley, Camberley, Surrey, UK, desde 1992.

Habasit Italiana, Vigliano: Certificado por Det Norske Veritas, Agrate Brianza, Italia, desde 2002.

Plastomeccanica: Certificado por Det Norske Veritas, Agrate Brianza, Italia, desde 2001.

Habasit USA Buffalo: Certificado por Det Norske Veritas, Houston Texas, USA, desde 2001.

Habasit ABT: Certificado por NQA, Acton MA, USA, desde 2000..

Responsabilidad civil por productos defectuosos, consideraciones sobre la aplicación

Si la selección y aplicación correcta de los productos Habasit no está recomendada por un especialista de ventas autorizado por Habasit, la selección y aplicación de esos productos Habasit, incluido todo lo relativo a la seguridad del producto, será responsabilidad del cliente.

Aunque todas las indicaciones / informaciones son recomendaciones dignas de confianza, no se hace en las mismas ningún tipo de afirmación, fianza o garantía en cuanto a la precisión o idoneidad de los productos para aplicaciones particulares. Los datos aquí proporcionados están basados en trabajos de laboratorio con equipamiento de ensayos a pequeña escala, de funcionamiento bajo condiciones estándar y no igualan necesariamente el rendimiento de los productos en uso industrial. Nuevos conocimientos y experiencia pueden conducir a modificaciones y cambios en un plazo corto y sin previo aviso.

COMO LAS CONDICIONES DE USO ESCAPAN AL CONTROL DE HABASIT Y DE SUS COMPAÑÍAS AFILIADAS, NO PODEMOS ASUMIR NINGUNA RESPONSABILIDAD CIVIL ACERCA DE LA IDONEIDAD Y CAPACIDAD PARA PROCESOS INDUSTRIALES DE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS. ELLO ES ASIMISMO APLICABLE A LOS RESULTADOS / VOLUMEN DE PRODUCCIÓN / MERCANCÍAS DE ELABORACIÓN DE PROCESOS ASÍ COMO A LOS POSIBLES DEFECTOS, DAÑOS, DAÑOS INDIRECTOS Y CONSECUENCIAS ULTERIORES.
